

## BACKING CERÂMICO

Proteção na raiz para solda unilateral ou bi-lateral.

O lado da cerâmica protege a poça de solda de defeitos, o cordão fica com superfície bonita, lisa, homogênea e livre de respingos de solda. Após a soldagem é fácil removê-la.

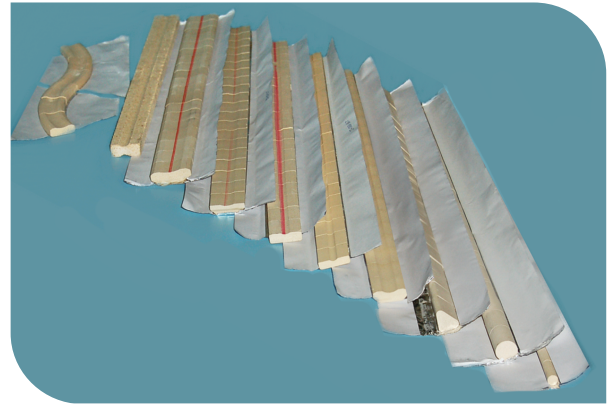
### Vantagens:

- Garante ótimos resultados no ultra-som ou raio-X.
- Elimina o retrabalho de defeitos.
- Economiza o tempo com esmerilhamento ou goivagem entre passes.
- Racionaliza processo de virar diversas vezes a peça.
- Aumenta a taxa de deposição.
- Permite que a soldagem seja feita com menos passes.
- Pode ser usado em qualquer metal.
- Qualquer processo de soldagem: MIG/MAG, TIG, Eletrodo, Plasma ou Arco Submerso.
- Diversos perfis cerâmicos: específicos para cada tipo de junta: de topo, ângulo, em chanfros "V", "K" ou "X".

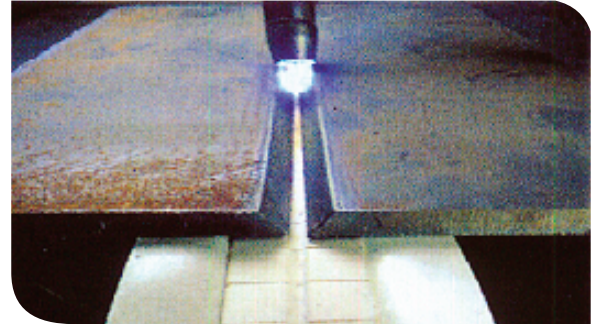
### Aplicação:

União soldada de alta responsabilidade ou onde se deseje aumentar a velocidade de deposição na raiz, com bom acabamento do lado oposto. Largamente usado em estaleiros, caldeirarias, vasos de pressão, tanques, estruturas metálicas etc.

| Tipo de junta                                                                                         | Espessuras         | Modelo          | Ref. Perfil |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|-------------|
| Junta de topo em "V" no plano                                                                         | Chapa muito fina   | 30 000 90 T     | 1           |
|                                                                                                       | Chapa fina         | 27 063 16 T     |             |
|                                                                                                       | Chapa média        | 27 080 13 T     |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 27 100 13 T     |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 30 120 12 T     |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 27 120 20 T     |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 27 150 13 T     |             |
|                                                                                                       | Chapa super-grossa | 36 190 15 T     |             |
| Junta de topo em "V" na horizontal (G2)                                                               | Chapa média        | 26 120 20T (G2) | 2           |
|                                                                                                       | Chapa grossa       |                 |             |
| Junta de ângulo em "V" sem reforço de solda no lado oposto                                            | Chapa fina         | 25 D 07 T       | 3           |
|                                                                                                       | Chapa média        | 25 D 08 T       |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 25 D 10 T       |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 25 D 12 T       |             |
| Junta de ângulo em "V" com reforço de solda no lado oposto                                            | Chapa média        | 22 105 12 T     | 4           |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 20 100 40 T     | 5           |
| Junta de topo em "X" ou de ângulo em "K" qualquer posição para passe de raiz                          | Chapa média        | 85 164 T        | 3           |
|                                                                                                       | Chapa média        | 25 D 07 T       |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 25 D 08 T       |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 25 D 10 T       |             |
|                                                                                                       | Chapa grossa       | 25 D 12 T       |             |
|                                                                                                       | Chapa super-grossa | 25 D 15 T       |             |
| Junta de ângulo em "V" para tampas de inspeção no plano ou horizontal onde se requer backing com raio | Chapa média        | 125 14 100 RT   | 7           |
|                                                                                                       |                    | 125 14 150 RT   |             |
|                                                                                                       |                    | 125 14 200 RT   |             |
| Juntas desiguais ou desalinhadas                                                                      | Chapa média        | 27 121 12T      | 8           |
|                                                                                                       |                    | 27 122 12T      |             |



**\*Solicite desenhos detalhados dos backings**



## BACKING FLEXÍVEL

- Flexível e se adapta bem a superfícies retas e curvas, pois é composto por segmentos cerâmicos e fita de alumínio auto-adesiva com aproximadamente 75 mm de largura.

- Resistente ao calor

- Confere alta aderência à superfície da chapa durante a soldagem

- As cerâmicas são neutras e não têm contaminantes que interferem na solda

