

FONTES DE SOLDA TIG SÉRIE BP4: 300 AMP.

Soldadora TIG totalmente digital com inversor, saída CC / CA Pulsada
Nova onda: ideal para soldagem de alumínio e materiais difíceis.

Mais dócil, rápida, excepcional acabamento!

Frequência ajustável de 50 a 400Hz em corrente alternada.

120HZ Multi-passes, topo			Material: Alumínio (A5052) Espessura chapa: 8,0 mm Corrente: 180A ~200A. Velocidade: 10 ~20 cm/min
200HZ Circular, de ângulo			Material: Alumínio (A5052) Espessura chapa: 3,0 mm Corrente : Pico 225A Base: 165A. Velocidade: 20 cm/min
250HZ De topo			Material: Alumínio (A5052) Espessura chapa: 3,0 mm Corrente : 135A Velocidade: 25 cm/min
300HZ Em ângulo			Material: Alumínio (A5052) Espessura chapa: 6,0 mm Corrente : 280A Velocidade: 18 cm/min
400HZ Ponteamento em ângulo			Material: Alumínio (A5052) Espessura chapa: 1,0 mm Corrente : 110 A Tempo de Solda: 0,5 seg. Velocidade: 18 cm/min
Fácil de soldar! Adequadamente regulada evita furo			Furo em Máquina Convencional
Circular, de ângulo			Material: Alumínio (A5052) Espessura chapa: 3,0 mm Corrente : Pico 260 A Base 140 A. Velocidade: 38 cm/min

- Com controles fáceis de operar solda muito bem o alumínio.
- A difícil soldagem vertical pode ser facilmente executada.
- Quando a convergência do arco aumentar a tendência de furo, a máquina controla, e então o ponteamento é feito facilmente.
- Ajustes disponíveis para soldagem de alto desempenho e sofisticada com modos MIX, CC, CA, alta, média e baixa frequência.
- Armazena 50 programas de soldagem.
- Início do arco leve e rápido.
- Performance em CC excelente.
- Ocupa pouco espaço e tem baixo peso.

SÉRIE BZ3: 300 AMP.

Soldadora TIG totalmente digital com inversor, saída CC Pulsada

Versão corrente contínua.

- Tem o mesmo desempenho que a BP4 quando em corrente contínua
- Ideal para aço inox e ligas ferrosas
- Tanto em chapas grossas como finas
- Início de arco muito estável mesmo com 4 amps.
- Parâmetros na saída não se alteram mesmo quando a rede varia.
- Opera também com eletrodo revestido
- Armazena 64 programas de soldagem
- Super leve

Panasonic
ideas for life

TIG CA

TIG CC

MANUAL CC



Modelo	YC-300 BP4	YC-300 BZ3		
Entrada	220V 60 Hz /3 fases	220V 60 Hz /3 fases		
Potência	10,5 KVA 10,0 KW	11,5 KVA 10,2 KW		
Corrente de saída	CA / CC 300 amps.	CC 300 amps.		
Voltagem de saída	22VCA /20VCC	20VCC		
Ciclo de trabalho (em 10 min)	40%	40%		
Corrente de soldagem	TIG- CC	4 ~ 300 amps	4 ~ 300 amps	
	TIG- CA	Normal	10 ~ 300 amps	NT
		Pesado	20 ~ 300 amps	NT
		Leve	10 ~ 200 amps	NT
TIG- MIX	10 ~ 300 amps	NT		
Voltagem sem carga:	65 VCC	69 VCC		
Ajuste da corrente no:	TIG- CC	4 ~ 300 amps	4 ~ 300 amps	
- Início	TIG- CA	Normal	10 ~ 300 amps	NT
		Pesado	20 ~ 300 amps	NT
		Leve	10 ~ 200 amps	NT
- Fim	TIG- MIX	10 ~ 300 amps	NT	
- Pulsada	TIG- MIX	10 ~ 300 amps	NT	
Rampa de Subida	0 a 10 seg.	0 a 10 seg.		
Rampa de Descida	0 a 10 seg.	0 a 10 seg.		
Pré-fluxo de gás	0 a 10 seg.	0 a 10 seg.		
Pós-fluxo de gás	0 a 30 seg.	0 a 30 seg.		
Frequência do pulso em CC	0,8 a 500 Hz	0,8 a 500 Hz		
Frequência do pulso em CA	50 a 400 Hz	NT		
Frequência do pulso em MIX	0,5 a 10,0 Hz	NT		
Rasão de ajuste MIX	10 a 90%	NT		
Largura de ajuste do pulso	5 a 95%	5 a 95%		
Ajuste de limpeza do ar	10 a 50%	NT		
Tempo de Ponteamento	0,1 a 5,0 seg.	0,1 a 5,0 seg.		
Controle de cratera	'Sim', 'Não', 'Interativo'	'Sim', 'Não', 'Interativo'		
Comunicação serial	RS-232C, RS-422	RS-232C, RS-422		
Memórias de armazenamento	50 canais	64 canais		
Interface c/ maq. Automáticas	sim	sim		
Dimensões externas LxCxA	380x528x526mm	380x380x260mm		
Peso	51 kg	19,5 kg		

Panasonic
ideas for life

TIG CC

MANUAL CC



Específico para o modelo YC-300BZ3 soldando com eletrodo revestido

Amperagem de saída	250 ACC
Voltagem de saída	30 VCC
Regulagem de amperagem	4 ~ 300 amps
Regulagem de voltagem	20 ~ 30 VCC