

FONTE DE SOLDA TIG SÉRIE WP5: 300 OU 500 AMP.

Soldadora TIG com tiristor, saída CC / CA Pulsada
Multifuncional para várias aplicações

WP5 é provida de 9 funções:

- CC - TIG pulsadora
- CA - TIG pulsadora
- CC - TIG
- CC - ponteamento
- CC - Eletrodo revestido
- Compatível com máquina automática ou robô.
- CA - TIG pulsadora
- CC - TIG
- Alimentador de arame
- CA - Eletrodo revestido

- Controle da onda pulsada

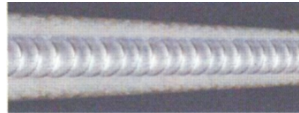
O modelo WP5 tem a função controle da onda e da corrente independentes de acordo com o gráfico abaixo: também inclui no controle o pré-fluxo e pós fluxo de gás, rampa de subida e de descida, possibilitando excelente qualidade de solda desde o início até o fim do cordão.

- CA onda quadrada

Controlado por avançado reator interno o WP5 tem estável onda quadrada que promove através da estabilidade do arco condições ideais para alta qualidade de soldagem.

- Ampla gama de largura ajustável de limpeza

WP5 facilmente ajusta a largura do arco para limpeza do material e forma do cordão. Minimiza efetivamente o desgaste do tungstênio quando em alta corrente necessária para soldar alumínio com alta qualidade.



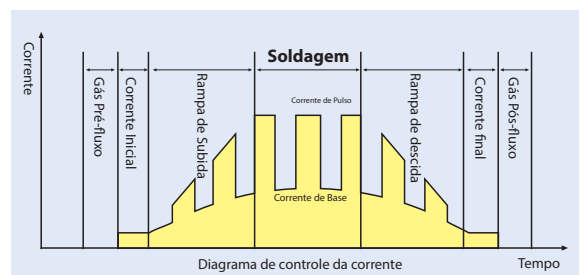
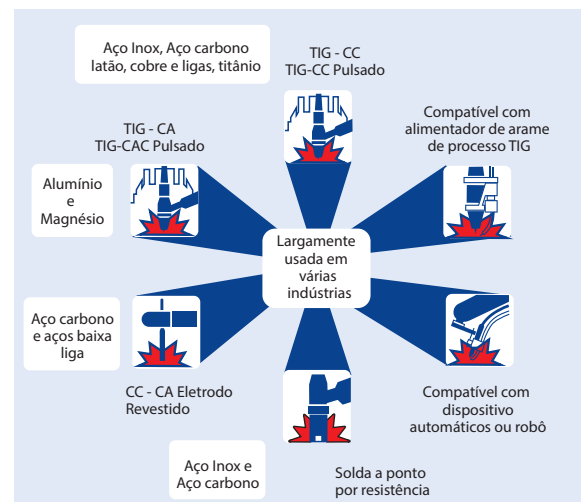
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo		YC-300WP5	YC-300TSPHG1
Voltagem		220V ou 380V - 60Hz monofásico	380V - 60Hz Trifásico
Potência		20 kVA / 13,3 kW	16,5 kVA / 11,5 kW
Corrente de saída		315 A	315 A
Voltagem de saída		22,6V	22,5V
Fator de serviço		40%	60%
Voltagem em aberto CC		70	57 v
Voltagem em aberto CA		76	-
CC Amp. de Saída	TIG	5~315A	5~315A
	Eletr. Reves.	5~315A	5~315A
CC Voltagem de Saída	TIG	10,2~22,6 V	10,2~22,6 V
	Eletr. Reves.	20,2~32,6 V	20,2~32,6 V
CA Amper. de Saída	TIG	20~315 A	-
	Eletr. Reves.	20~315 A	-
CA Voltagem de Saída	TIG	10,8~22,6	-
	Eletr. Reves.	20,8~32,6	-
Pulso	Inicial & Final	CC TIG	5~315 A
		CA TIG	20~315 A
Rampa da subida		0 a 0.1-6 seg.	0,2 a 10 seg.
Rampa de descida		0 a 0.2-10 seg.	0,2 a 10 seg.
Pós-fluxo		0,3 seg.	0,3 seg.
Pré-fluxo		5~25 seg.	2~23 seg.
Ponteamento por resistência		0,5~5 seg	0,5~5 seg
Método de limpeza		CC - TIG	CC - TIG
Largura da limpeza		37 - 50%	15~85%
Frequência de pulso		0,5~10Hz	0,5~15Hz
Controle do modo cratera		"sim", "não", "repetir"	"sim", "não", "repetir"
Grau de proteção		IP21S	IP21S
Grau de isolamento		H	H
Dimensões		465 x 617 x 846 mm	470 x 560 x 845 mm
Peso		193 kg	135 kg
Controle remoto		YC-304URW	-

Panasonic
ideas for life

TIG CA TIG CC

MANUAL CC



Múltiplas Funções que atende vários clientes

- Trabalha bem com chapa fina.
- Excelente solda em bordas de diversas espessuras e materiais.
- Fusão com penetração é possível.
- Alimentador de arame assegura alta eficiência de deposição
- Solda de topo em chapas e tubos.
- Aparência do cordão excelente homogêneo do início ao fim
- Controle de pulso eficaz.
- Disposição dos comandos fáceis de operar.
- Interrupção de corrente imediata quando ocorre curto circuito.
- Sensor de corrente, função de controle usada para soldagem automática ou robô.
- Controle de pulso sincronizado com alimentação de eletrodo.
- Vários terminais de conexão de acordo com modo operante.
- Sensor de presença de água circulando.
- Circuito economizado de energia.
- Relé térmico de proteção.
- Reator para reduzir ruído eletromagnético.