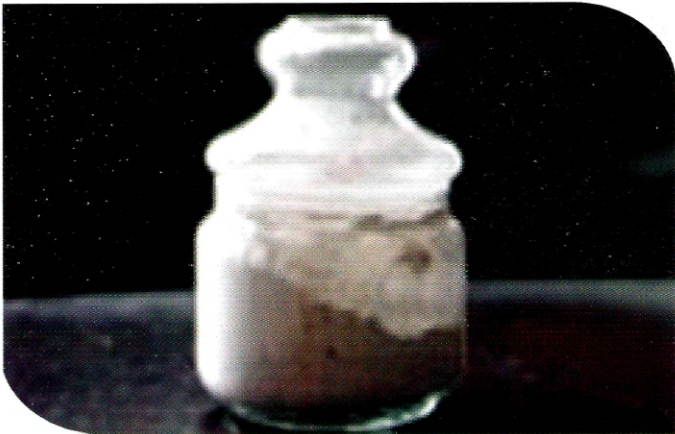


## MINERAIS

### NEFELINA SIENITO ENERGYARC 325 MESH



#### Benefícios em Esmaltes Cerâmicos

- Funde a temperaturas menores que as outras matérias-primas
- Reduz a deformação típica dos ciclos de queima rápida
- Aumenta resistência às temperaturas extremas
- Produz superfícies esmaltadas com excelente acabamento e bastante translúcidas
- Possui alta brancura
- Usada como fluxante
- Melhora a resistência ao impacto e a outros esforços mecânicos (como a flexão)
- Permite a vitrificação do esmalte numa ampla faixa de temperaturas

#### Benefícios em Vidros

- Promove melhor resistência ao craqueamento
- Aumenta a resistência à quebra
- Alternativa ao feldspato como fonte de alumina
- Promotor da fase de vidro

#### Benefícios em Refratários

- Usada em concreto refratário
- Resiste aos ciclos de temperatura

#### Benefícios em Superfícies com Asfalto

- Atenua raios ultravioletas incidentes
- Impede a degradação química da superfície
- Resiste à ação do tempo
- Aumenta a resistência a esforços mecânicos
- Resiste à abrasão

#### Benefícios em Tintas

- Funciona bem como dispersante
- É altamente branco
- É inerte quimicamente
- Absorve água
- Trabalha bem com uma ampla gama de pigmentos

#### Benefícios em Plásticos

- Utilizado como carga

#### Benefícios em Borracha

- Utilizado como carga

#### Benefícios em Adesivos

- Utilizado como carga

Análise Física Típica	Especificação
Passante na #325 mesh	95%
Grau de Vitrificação	1050°C-1150°C
Brancura após Queima	70
Retração a 1150°C	12,0%
Absorção de Água	0,55%
Resistência ao Curvamento	2,13 kg/cm <sup>3</sup>
Massa Específica	2,57 g/cm <sup>3</sup>

Análise Química Típica	Especificação
SiO <sub>2</sub>	62,0%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,1%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,13%
CaO	0,33%
MgO	0,19%
Na <sub>2</sub> O	8,5%
K <sub>2</sub> O	5,5%
TiO <sub>2</sub>	0,05%
Perda ao Fogo	1,8%

### TALCO ENERGYARC 325 MESH

Talco 325 mesh para indústria de coloríficos e indústria cerâmica de pisos, sanitários e mesa.



Análise Química	Especificação
Brancura	≥ 90%
Finura 45µm	≥ 98%
Finura 75µm	≥ 98%
Finura 150µm	≥ 100%
Densidade Aparente (solta)	0,43-0,45g/cm <sup>3</sup>
Densidade Aparente (densa)	0,78-0,85g/cm <sup>3</sup>
SiO <sub>2</sub>	≥ 60%
MgO	≥ 30%
CaO	≤ 1,50%
Substâncias solúveis em ácido	4,30% (típico)
Substâncias solúveis em água	≤ 0,10%
Óxido Férrico	≤ 0,80%
Óxido de Ferro	1,45% (típico)
PH	≤ 8,50%
Umidade	≤ 0,15%
Perda ao Fogo	≤ 6,50 %
Arsênio	≤ 2ppm
Metais pesados como Chumbo	≤ 10ppm
Asbestos	Não detectado