

MÁQUINA DE SOLDA MIG - MAG SÉRIE RX1: 350 OU 500 A

Simples operação e alto desempenho mesmo para operadores inexperientes.

- Baixo respingo mesmo com CO₂ puro ou mistura
- Tecnologia inversora de última geração
- Economiza energia
- Controle de penetração para chapa fina ou grossa
- Preenchimento de cratera: acionado pelo gatilho da tocha
- Armazena três programas de soldagem
- Função sinérgica
- Arco estável no início da soldagem

**Melhor preço
da categoria!**

ACOMPANHA OS ACESSÓRIOS:

Alimentador de arame com controle

Válvula economizadora de gás

Fácil de operar, excelente aparência do cordão!



Junta de ângulo
Chapa aço carbono
Espessura: 1,2mm
Corrente: 110 Amps
Arame: 1,2mm
Gás: 80% Arg | 20% CO₂

Características	YD-350RX1	YD-500RX1
Entrada	3 x 380V - 50/60Hz	3 x 380V - 50/60 Hz
Potência	13.1 kVA/ 12.6 kW	23.1 kVA/ 22.2 kW
Voltagem sem carga	70 Vcc	70 Vcc
Amperagem de saída-ajuste	50-430A	60-550A
Voltagem-ajuste	16-31.5 Vcc	17-41.5Vcc
Fator de serviço	100% @ 270A 60% @ 350A	100% 500A
Controle	Inversora IGBT	Inversora IGBT
Diâmetro do arame	0,8/ 0,9/ 1,0/ 1,2mm	1,0/ 1,2/ 1,6mm
Dimensões LxCxA	380x545x570mm	380x545x635mm
Peso da fonte	52 Kg	60 Kg
Dimensões do alimentador	200x580x310mm	200x580x310mm
Peso do alimentador	13 Kg	13,5 Kg

Panasonic
ideas for life

PROCESSO COMBINADO

MIG

MAG



500 RX1



350 RX1

Ajuste variável do arco:



SOFT

- Arco suave
- Reduz respingo
- Cordão largo
- Alta deposição

HARD

- Arco estável em alta velocidade
- Alta penetração
- Cordão estreito

Painel simples de operar:

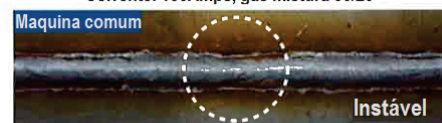
- Diâmetro do arame
- Arame sólido/ tubular
- Gás mistura/ CO₂
- Função cratera (2/4 tempos)
- Ajuste do arco
- Display de voltagem e amperagem

Funções especiais:

Sinérgica, "hot voltage", "burn back", tempo de pré e pós gás, +/- penetração, ajustes na abertura do arco

Parâmetros estáveis mesmo variando a rede elétrica

Corrente: 180Amps, gás mistura 80/20



Instável

Estável

Variação da rede elétrica

