

VARETA TIG E ARAME MIG ALUMÍNIO

Especificação ER4043 compreende alumínio com liga de 4,5% a 6,0% de silício. São utilizados para soldar bases que sofram tratamento térmico. Também podem ser usados para unir materiais forjados a materiais fundidos. O silício (Si) no arame ou vareta aumenta a fluidez da mistura, o que facilita o trabalho do soldador. Soldagem em todas as posições.

Especificação ER5356 corresponde a uma liga de 4,5 à 5,0% de magnésio. Alta resistência ao cisalhamento, moderada resistência a tração, não indicado para altas temperaturas, bom acabamento na pós anodização.

Arame MIG (embalagem: rolos de 6,5kgs)

Diâmetros de: 1,0 - 1,2 - 1,6 mm

Arame TIG (embalagem: tubo de 10kgs)

Diâmetros de: 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm

Comprimento: 1000 mm



Composição Química (%)

AWS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Al
ER 4043	4,5-6,0	0,8	0,3	0,05	0,05	-	0,1	0,2	0,0003	Balanço
ER 5356	0,25	0,4	0,1	0,10	4,8	0,10	0,25	0,15	0,0003	Balanço
ER 4047	11-13	0,1	0,1	0,1	0,05	-	0,05	-	-	Balanço

VARETA TIG DE AÇO CARBONO - AWS ER70 S3

Vareta para processo TIG de especificação AWS ER70-S3, médios teores de silício e manganês, indicado para fabricação de vasos de pressão, tabulação naval offshore e construções em geral.

Vareta TIG (embalagem: tubo de 5kgs)

Diâmetros disponíveis (mm)

1,6	2,0	2,4	3,2
-----	-----	-----	-----

Comprimento da Vareta: 1000 mm

Composição Química (%)

Classificação	C	Si	Mn	S	P
ER70-S3	0,07	0,6	1,1	<0,02	<0,02



Propriedades mecânicas típicas do metal soldado

Classificação	Tensão de ruptura (N/mm ²)	Tensão de escoamento (N/mm ²)	Esc. (%)	Teste de Charpy: Joules (-20°C)
ER70-S3	588	495	26	61