

SOLDADORAS MIG/MAG/TUBULAR Séries KR/KH

Pesquisas originais conferiram desempenho superior de pouco respingo e arco elétrico estável mesmo com gás CO₂

Muito fácil de operar mesmo para operador inexperiente, pois:

- Painel de comando com controle integrado, fácil de ver e operar.
- Rápido ajuste dos parâmetros de soldagem.
- Seleção do arame de solda.
- Seleção entre arame sólido ou tubular.
- Controle do pré-fluxo de gás.
- Controle "crater" dos parâmetros para início e fim de soldagem.
- Acionamento do "crater" no gatilho da tocha.
- Função "burn back".
- Função ponta fria do arame.
- Economizador de energia (desliga após inativo 7 min).
- Alimentador de arame portátil controla a voltagem e amperagem
- Adaptador euro-conector permite usar qualquer tocha.

Especificações

Modelo	350-KR2	500-KR2	600-KH
Fases	3 Ø	3 Ø	3 Ø
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60
Potência	18,1 (16,2KW)	31,9 (28,1KW)	45,0 (40,0KW)
Fator de Serviço	50% à 350A 100% à 248A	60% à 500A 100% à 387A	100% à 600A 100% à 600A
Amperagem de Saída	60~350	60~500	60~600
Voltagem Saída	16~36	16~45	16~55
Corrente de Crater	60~350	60~500	60~600
Voltagem de Crater	16~36	16~45	16~55
Dimensões Larg.	380	436	500
Externas Compr.	530	675	690
(mm) Altura	730	762	920
Peso (Kg)	95	148	220
Alimentador de Arame	YW-35KB3	YW-50KB3	YW-60KC2
Diâmetro do Arame	0,8/0,9/1,0/1,2	1,2/(1,4)/1,6	1,2/(1,4)/1,6
Comprimento do Cabo	1,8	1,8	1,8

Cabo de Extensão - opcional

Metro	Para 350 A	Para 500 A	Para 600 A
10m	YV-310KR1A	YV-610KR1A	YV-810KH1A
15m	YV-315KR1A	YV-615KR1A	YV-815KH1A

Funções Especiais para Modelo 600KH

	Eletrodo Revestido	Goivagem
Amperagem saída	100~600A	150~600A
Voltagem saída	20~44V	55V
Fator de serviço	100%	100%

Panasonic
ideas for life

PROCESSO COMBINADO

MIG MAG

