

FONTE DE SOLDA TIG, CC E CA PULSADO SÉRIE WY4: 300 OU 500 AMP.

Soldadora TIG com inversor duplo, saída CC / CA Pulsada.

Modelo para alto acabamento de soldagem e alta qualidade em materiais variados.

Aplicação pode ser expandida ao alumínio e suas ligas com inversor duplo.

Arco concentrado obtido com "Alta" frequência CA. Eficiente para duralumínio series 6000 e 7000 e bronze-alumínio.



Eficiente e larga aplicações em:

Chapa fina para diversos tipos de alumínio com "baixa" frequência em CA, vários trabalhos podem ser desempenhados.

| Modelo: | | YD-300 WY4 | YD-500 WY4 |
|--------------------------------------|---------------|------------------------|-----------------|
| Entrada | | 3 fases - 60Hz - 380 V | |
| Potência | | 12kVA 10,5kw | 24kVA 19,5kw |
| Ciclo de trabalho (10 min.) | | 40% | 60% |
| CC sem carga | | Com controle de choque | |
| CA sem carga | | 63 V | 75 V |
| Corrente de saída | TIG | 4~300 A | 5~500 A |
| | Eletr. R. | 4~250 A | 50~400 A |
| Corrente de saída CA | Mix TIG | 10~300 A | 20~500 A |
| | CA TIG Padrão | 10~300 A | 20~500 A |
| | CA TIG pesado | 20~300 A | 20~500 A |
| | CA TIG leve | 10~200 A | 20~330 A |
| Voltagem de saída CC | TIG | 16~20 V | 16~24 V |
| | Eletr. Ver. | 20~30 V | 20~36 V |
| | Mix TIG | 16~21 V | 16~25 V |
| Voltagem de saída CA | CA TIG Padrão | 16~22 V | 16~26 V |
| | CA TIG pesado | 16~22 V | 16~26 V |
| | CA TIG leve | 16~20 V | 16~22 V |
| | CA TIG padrão | 10~300 A | 20~500 A |
| | CA TIG leve | 10~200 A | 20~330 A |
| Controle de cratera inicial ou final | CA TIG pesado | 20~300 A | 20~500 A |
| | CC TIG | 4~300 A | 5~500 A |
| Rampa de subida | | 0 ou 0,1 a 5 seg. | |
| Rampa de descida | | 0 ou 0,2 a 10 seg. | |
| Tempo de pré-fluxo | | 0,3 seg. | |
| Tempo de pós-fluxo | | 2~20 seg. | |
| Frequência do pulso | Pulso Médio | 10~500 Hz | |
| | Pulso Baixo | 0,5~25 Hz | |
| Mix TIG frequência | | 0,5~10 Hz | |
| Largura de pulso de limpeza | | 15~85% | |
| Controle de Cratera | | Sim, Não, Repetitivo | |
| Dimensões externas (mm) | | 380 x 530 x 730 | 440 x 585 x 945 |
| Peso | | 74 Kg | 118 Kg |

• Modo de trabalho

| Chapa | Fina de topo | Fina de ângulo | Fina e junta aberta | Grossa de topo | Grossa de ângulo |
|---------------|--------------|----------------|---------------------|----------------|------------------|
| MIX padrão | +++ | +++ | ++ | ++ | ++ |
| CA TIG padrão | ++ | ++ | ++ | +++ | +++ |
| CA TIG pesado | +++ | ++ | +++ | ++ | ++ |
| CA TIG leve | ++ | - | - | ++ | ++ |

• Suprimento de energia

| ITEM | YC-300WY4 | YC-500WY4 |
|------------------------|------------------------|-------------------------|
| Potência mínima | 12kVA | 24kVA |
| Fusível | 40 A | 75A |
| Cabo de entrada mínima | 6 mm ² (M5) | 16 mm ² (M5) |
| Cabo de saída | 35mm ² (M8) | 60mm ² (M10) |

Panasonic
ideas for life

PULSADO CC CA

TIG CC

MANUAL CC



Escolha o modo de trabalho

Mix TIG
O arco é concentrado



TIG Convencional
O arco é espandido



Mix TIG

Excelente em chapa de alumínio fino em junta de ângulo. Alta penetração devido a tecnologia empregada. Desgaste do eletrodo significativamente reduzido.



CA TIG convencional

Capaz de soldar com fino ajuste a chapa fina e grossa.



CA TIG leve

Baixo ruído com arco estável.



CA TIG pesado

Arco elétrico concentrado e alta penetração, eficiente para soldagem em junta aberta de chapa grossa.

Chapa afastada de Alumínio



CC TIG convencional

Aço carbono, aço inox e suas ligas.

CC Eletrodo revestido convencional também

Funções versáteis

- Rampa de subida e descida programáveis independente.
- Controle da largura de limpeza do arco.
- Controle de potência do pulso.
- Possível usar extensões até 40m lance único.
- Equipada com função detectora de erros.

Opcionais

- Tochas TIG
- Regulador de gás Agonio
- Controle remoto por cabo
- Cabos de extensão: 5m, 10m, 15m, 20m
- Refrigerador de água
- Voltagem opcional: 220V ou 380V